

# CHIESA DI SANT'ANDREA

Direzione Artistica *Simonetta Heger*

## PROGRAMMA

**Sabato 4 maggio - ore 21,00**

**Ensemble "Il Demetrio"**

*Direttore MAURIZIO SCHIAVO*

Progetto Bach

Concerti Brandenburghesi n. 1,2,3

**Domenica 12 maggio - ore 16,00**

**TRIO DAFNE**

*CLARA MARZORATI, violino*

*VALENTINA TURATI, violoncello*

*ELENA STRATI, pianoforte*

**OMAGGIO ALLA DONNA**

Musiche di Clara Schumann e Fanny Mendelssohn

**Domenica 19 maggio - ore 16,00**

**HERMES PIANO QUARTET**

*ALINA COMPANY - violino e viola*

*RENATO DONA' - violino*

*MARCO DALSASS - violoncello*

*STEFANIA MORMONE - pianoforte*

Musiche di Maurice Ravel e Gabriel Fauré

**Domenica 26 maggio - ore 16,00**

**ORGELBAROCK TRIO**

*MARINO BEDETTI - oboe*

*MARCO ANGILELLA - violoncello*

*MAURIZIO MANCINO - organo*

Musiche di J.S. Bach - G.F. Haendel

F. Germiniani - T. Albinoni

**STUDIO ROBERTO E MARTA PROTTO**

**BRUZZOLO pianoforti - BANCA CREDITO COOPERATIVO Melzo**

**- GASPARETTI CAVALLINI fiori - VIGHI pasticceria -**